

Brandschutzklappe BSK-RPR Ø 100 mm Bj. vor 17.08.2015
Umbauanleitung für bauseitige Umrüstung zur Selbstmontage
Von Handauslösung zu Belimo Federrücklaufantrieb BFN



1. Erforderliche Informationen für Angebot / Kundenauftrag

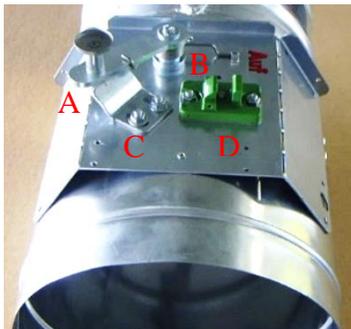
BSK-Typ	Ausführung (R/L)
Herstelldatum	Material (SV/V2)
Höhe-Bedienseite (mm)	Nennspannung (V)
Breite/Durchmesser (mm)	Kundenauftrags-Nr. (KA-Nr.)

2. Lieferumfang

Pos.	Stück.	Baugruppe	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2
1*)	1	Federrücklaufantrieb	Federrücklaufantrieb B20 (24V AC/DC)	B20 (BFN24-T-ST SO)
2*)	1		Federrücklaufantrieb B21 (230V AC)	B21 (BFN230-T SO)
3	1	Kleinteile	Stiftschraube-01 (Teilgewinde)	M5 L=85mm
4	1		Stiftschraube-02 (Teilgewinde)	M5 L=95mm
5	2		Schraubenhülse	Øa8/Øi5,5 x 23,5
6	1		Schraubenhülse Stiftschraube-02	Øa8/Øi5,5 x 8,5
7	2		Sechskantmutter	M5 (ISO 4032)
8	2		Niedrige Sechskantmutter	M5 (ISO 4035)
9	2		U-Scheibe	M5 (ISO 7092)
10	1		Anschlaghebel	Antrieb
11	1		Adapter Antriebswelle	Antrieb
12	1		Sechskantschraube	M5x65mm (DIN 933)
13	1		U-Scheibe	M5 (DIN 440)
14	1		Zahnscheibe	M5 (DIN 6798)
15	1		Blechschaube	3,9x25 (DIN 7981)
16	1		Dichtung Abdeckblech	62x39x2mm
17	1		Abdeckblech	SV / V2
18	1		Dichtring	Ø 25mm/10mm/2mm
19	1		Umbauanleitung	-

*) Lieferung von Federrücklaufantrieb 24 V bzw. 230 V nach Bestellung

3. Ist-Zustand



Durchzuführende Arbeitsschritte

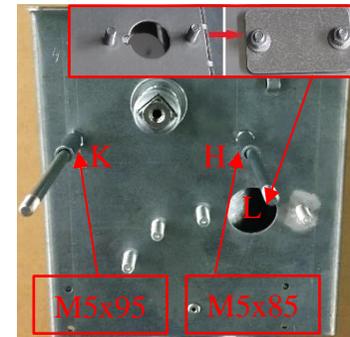
Demontage

Hinweis: Brandschutzklappe in Stellung „ZU“ positionieren!

- Handhebel (A)
- Achsschenkelfeder (B)
- Verriegelungsprofil (C)
- Auslöseeinrichtung (D)
- Ggf. elektrische Endschalter

Die Gewährleistung des bauseitigen Umbaus an sich obliegt ausführenden Unternehmen. Der bauseitige Umbau hat durch eine sachkundige Person zu erfolgen.

4. Umrüstung (BSK-RPR Ø 100 mm Bj. vor 17.08.2015)



- Befestigungsniete Anbauplatte mit Ø 3,3mm aufbohren (E)
- Bohrung Ø 12mm für Temperatursicherung ZBAT herstellen (F)
- Bohrung Anbauplatte Ø2,6mm herstellen (G)
- Stiftschraube-01 (Pos.3) mit Schraubenhülse (Pos.5) an Gehäuse-Anbauplatte montieren (H)
- Stiftschraube-02 (Pos.4) mit Schraubenhülse an Gehäuse-Anbauplatte montieren (K)
- Abdeckblech (Pos.17) mit Dichtung Abdeckblech (Pos.16) an Gehäuse-Anbauplatte montieren (L)
- Federrücklaufantrieb (Pos.1/2) auf Antriebswelle aufsetzen

Hinweis: Drehrichtung (R/L) von Federrücklaufantrieb beachten! Evtl. mit Handkurbel in richtige Position bringen (2-3 Umdrehungen)

- Federrücklaufantrieb mit Schraubhülse (Pos.6) (M) und Sechskantmuttern (Pos.7) (M/O) an Stiftschrauben befestigen
- Adapter für Antriebswelle (Pos.11) aufstecken, Anschlaghebel (Pos.10) mit Sechskantschraube (Pos.12;13;14) montieren (max. Drehmoment 5 Nm) (N)
- Auslöseeinrichtung BAT montieren (seitlich) und ggf. Signalisierung Endlagenschalter montieren

5. Soll-Zustand



Funktionsprüfung durchführen. Sicherheitsfunktion des Antriebs ist nur gewährleistet, wenn der Antrieb vorschriftsmäßig an Nennspannung angeschlossen und dieser mechanisch entriegelt ist.

Brandschutzklappe BSK-RPR Ø 100 mm Bj. ab 17.08.2015
Umbauanleitung für bauseitige Umrüstung zur Selbstmontage
Von Handauslösung zu Belimo Federrücklaufantrieb BFN



1. Erforderliche Informationen für Angebot / Kundenauftrag

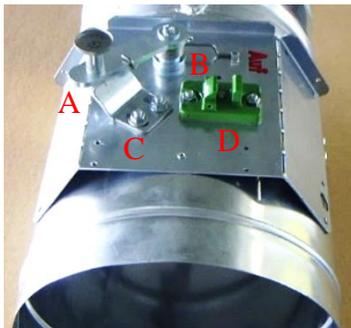
BSK-Typ	Ausführung (R/L)
Herstelldatum	Material (SV/V2)
Höhe-Bedienseite (mm)	Nennspannung (V)
Breite/Durchmesser (mm)	Kundenauftrags-Nr. (KA-Nr.)

2. Lieferumfang

Pos.	Stück.	Baugruppe	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2
1 ^{*)}	1	Federrücklaufantrieb	Federrücklaufantrieb B20 (24VAC/DC)	B20 (BFN24-T-ST SO)
2 ^{*)}	1		Federrücklaufantrieb B21 (230V AC)	B21 (BFN230-T SO)
3	1	Kleinteile	Stiftschraube-01 (Teilgewinde)	M5 L=85mm
4	1		Stiftschraube-02 (Teilgewinde)	M5 L=95mm
5	2		Schraubenhülse	Øa8/Øi5,5 x 23,5
6	1		Schraubenhülse Stiftschraube-02	Øa8/Øi5,5 x 8,5
7	2		Sechskantmutter	M5 (ISO 4032)
8	2		Niedrige Sechskantmutter	M5 (ISO 4035)
9	2		U-Scheibe	M5 (ISO 7092)
10	1		Anschlaghebel	Antrieb
11	1		Adapter Antriebswelle	Antrieb
12	1		Sechskantschraube	M5x65mm (DIN 933)
13	1		U-Scheibe	M5 (DIN 440)
14	1		Zahnscheibe	M5 (DIN 6798)
15	1		Bohrschablone	Stahlblech verzinkt
16	1		Blechschaube	3,9x25 (DIN 7981)
17	1		Dichtung Abdeckblech	62x39x2mm
18	1		Abdeckblech	SV / V2
19	1		Dichtring	Ø 25mm/10mm/2mm
20	1	Umbauanleitung	-	

^{*)} Lieferung von Federrücklaufantrieb 24 V bzw. 230 V nach Bestellung

3. Ist-Zustand



Durchzuführende Arbeitsschritte

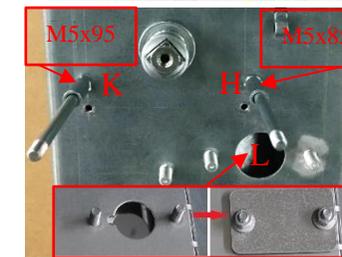
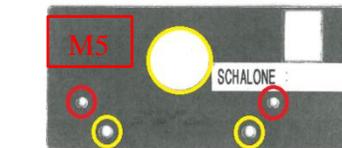
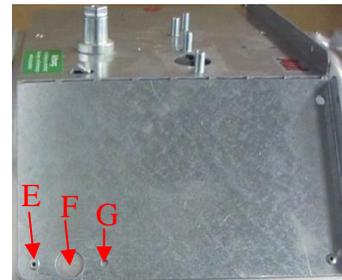
Demontage

Hinweis: Brandschutzklappe in Stellung „ZU“ positionieren!

- Handhebel (A)
- Achsschenkelfeder (B)
- Verriegelungsprofil (C)
- Auslöseeinrichtung (D)
- Ggf. elektrische Endschalter

Die Gewährleistung des bauseitigen Umbaus an sich obliegt ausführenden Unternehmen.
 Der bauseitige Umbau hat durch eine sachkundige Person zu erfolgen.

4. Umrüstung (BSK-RPR Ø 100 mm Bj. ab 17.08.2015)



- Befestigungsniete Anbauplatte mit Ø 3,3mm aufbohren (E)
- Bohrung Ø 12mm für Temperatursicherung ZBAT herstellen (F)
- Bohrung Anbauplatte Ø 2,6mm herstellen (G)
- Anlegen der Bohrschablone (gelb); 2x Bohrung Ø4,2mm und Gewinde M5 schneiden (rot); → Bohrungsabstand 60mm auf 80mm herstellen!
- Stiftschraube-01 (Pos.3) mit Schraubenhülse (Pos.5) an Gehäuse-Anbauplatte montieren (H)
- Stiftschraube-02 (Pos.4) mit Schraubenhülse an Gehäuse-Anbauplatte montieren (K)
- Abdeckblech (Pos.18) mit Dichtung Abdeckblech (Pos.17) an Gehäuse-Anbauplatte montieren (L)
- Federrücklaufantrieb (Pos.1/2) auf Antriebswelle aufsetzen

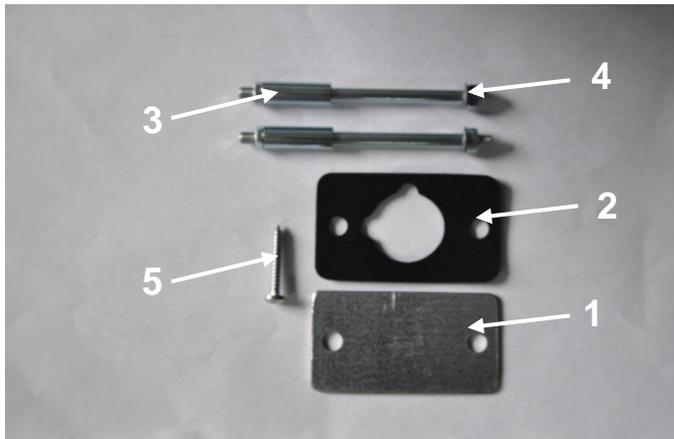
Hinweis: Drehrichtung (R/L) von Federrücklaufantrieb beachten! Evtl. mit Handkurbel in richtige Position bringen (2-3 Umdrehungen)

5. Soll-Zustand



- Federrücklaufantrieb mit Schraubhülse (Pos.6) (M) und Sechskantmutter (Pos.7) (M/O) an Stiftschrauben befestigen
- Adapter für Antriebswelle (Pos.11) aufstecken, Anschlaghebel (Pos.10) mit Sechskantschraube (Pos.12;13;14) montieren (max. Drehmoment 5 Nm) (N)
- Auslöseeinrichtung BAT montieren (seitlich) und ggf. Signalisierung Endlagenschalter montieren

Funktionsprüfung durchführen. Sicherheitsfunktion des Antriebs ist nur gewährleistet, wenn der Antrieb vorschriftsmäßig an Nennspannung angeschlossen und dieser mechanisch entriegelt ist.



Lieferumfang:

Überprüfung der mitgelieferten Teile
Hinweis: Thermoelektrische Auslöseeinrichtung und Federrücklaufantrieb ist auf dem Foto nicht abgebildet.

- (1) Abdeckblech
- (2) Abdeckblech-Dichtung
- (3) Distanzhülsen
- (4) Stiftschrauben M5 x 85
- (5) Blechschraube ST4,2 x 25
- (6) Dichtung Auslöseeinrichtung

Abmessung [mm]	Federrücklaufantrieb
Alle Größen	B10 (BFL 24-T-ST SO) B11 (BFL 230-T SO)
	B20 (BFN 24-T-ST SO) * B21 (BFN 230-T SO) *

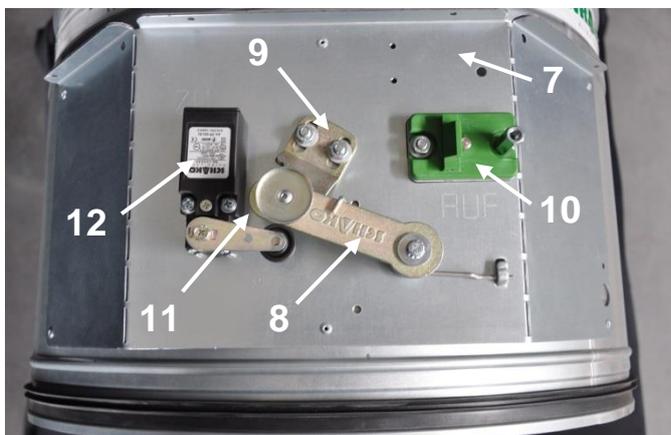
Hinweis: Federrücklaufantrieb ist von der BSK Abmessung unabhängig!

* Herstellungsdatum bis 17.08.2015 ist Federrücklaufantrieb BFN nachzurüsten!

Tabelle: Federrücklaufantriebe

Empfohlene Werkzeuge – bauseitig!

- 2x Ring-Gabelschlüssel 10 mm
- Akkuschauber
- Bohrer Größen (Ø 2,6 mm; Ø 3,3 mm; Ø 12,0 mm)
- Schraubendreher
- Rohrzanze



Ist - Zustand:

- (7) Anbauplatte
- (8) Handhebel
- (9) Verriegelungsprofil
- (10) Auslöseeinrichtung
- (11) Achsschenkelfeder
- (12) ggf. Endschalter

Wichtig: Vor Beginn der Demontage die Achsschenkelfeder aushängen!

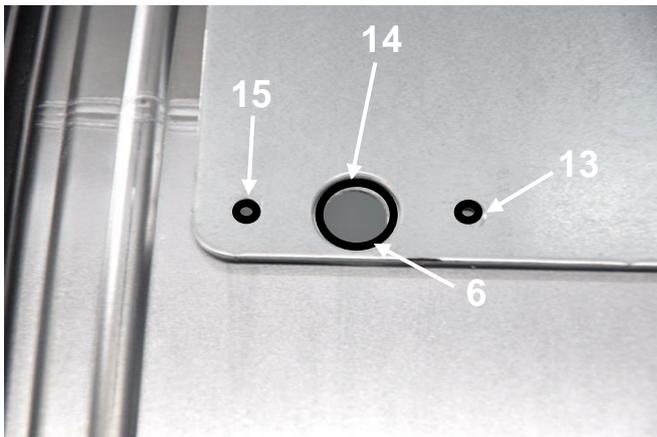
Durchzuführende Arbeitsschritte:

Demontage von:

- (11) Achsschenkelfeder
- (10) Auslöseeinrichtung
- (9) Verriegelungsprofil
- (8) Handhebel
- (12) ggf. Endschalter



Die Gewährleistung des bauseitigen Umbaus an sich obliegt auszuführenden Unternehmen. Der bauseitige Umbau hat durch eine Sachkundige Person zu erfolgen.



Vorbereitung Montage:

- (13) Aufbohren mit Ø 2,6 mm
- (14) Aufbohren mit Ø 12,0 mm
- (15) Aufbohren mit Ø 3,3 mm

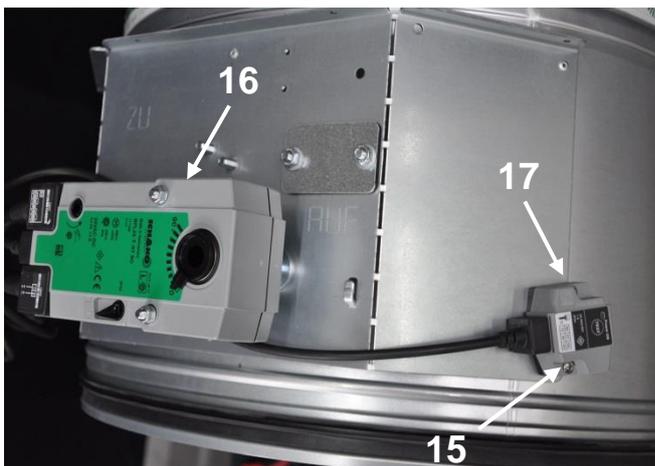
Dichtung Auslöseeinrichtung (6) zwischen Gehäuse und Anbauplatte (7) an Position 14 anbringen.

Montage von:



- Neue Abdeckblech-Dichtung (2) mit Abdeckblech (1) und Muttern M6 an Anbauplatte (7) montieren.
- Mitgelieferte Stiftschrauben (4) M5 x 85 in Anbauplatten-Gewinde (7) eindrehen und an Sechskantmutter M5 arretieren.
- 2x Distanzhülsen (3) über Stehbolzen schieben.
- Federrücklaufantrieb (16) in beide Stehbolzen (4) aufstecken und mit U-Scheiben und Muttern M5 befestigen.

Hinweis: Drehrichtung von Federrücklaufmotor beachten! Evtl. mit Handkurbel in richtige Position bringen.



- Thermoelektrische Auslöseeinrichtung (17) am Gehäuse befestigen.
- Dazu muss eine die an der Auslöseeinrichtung mitgelieferte Schraube durch die Blechschraube (5) ST4,2 x 25 an Position (15) ersetzt werden.

Funktionsprüfung durchführen.
Sicherheitsfunktion des Antriebs ist nur gewährleistet, wenn der Antrieb vorschriftsmäßig an Nennspannung angeschlossen und dieser mechanisch entriegelt ist.

Die Gewährleistung des bauseitigen Umbaus an sich obliegt auszuführenden Unternehmen. Der bauseitige Umbau hat durch eine Sachkundige Person zu erfolgen.